

**DAFTAR PUSATAKA**

- Alijoyo, Antonius; Bobby Wijaya; Intan Jacob. *Handbook of Failure Mode Effect Analysis : Analisis Modus Kegagalan dan Dampak*. Bandung : CRMS Indonesia, 2015.
- Andriani, Debrina Puspita; Ahmad Kanzul Fikri; dan Shintya Dwi Nur'aini. 2018. Analisis Pengendalian Kualitas Persentase Kadar Air Produk Wafer *Stick* pada Industri Makanan Ringan. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri* 8.2 : 10-17.
- Carmelita, Fretty. 2022. Analisis Pengendalian Kualitas pada Produk Spatula Alumunium di Pekanbaru. Skripsi pada Fakultas Ekonomi Bisnis, Universitas Islam Riau.
- Fauzi, Refaldy. 2015. Analisis Pengendalian Kualitas Dalam Upaya Mengurangi Produk Cacat pada PT Ikafood Putramas. Dissertasi pada Universitas Widyatama.
- Ford, Motor Company. *FMEA Hanbook Version 4.2* . 2011 .
- Hammam, Novia. 2021. Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode *Statistical Control Process* (SPC) pada PT Multi Karya Garmendo. Skripsi pada Fakultas Ekonomi Bisnis, Institut Agama Islam Negeri Surakarta.
- Harimurti, Mochammad Afian; Yunita Primasanti; dan Erna Indriastiningsih. 2022. Analisa Perbaikan Kualitas Produk Batik Printing Menggunakan Metode FTA (*Fault Tree Analysis*) dan FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) (Studi Kasus di PT. Batik Dinar Hadi). Dissertasi pada Universitas Sahid Surakarta.
- Kurniawan, Arif. 2020. Usulan Rencana Perbaikan Cacat Produk Rubber Seal Dengan Metode SPC (*Statistical Process Control*) Dan FMEA (*Failure Mode And Effect Analysis*) di PT ARS Indonesia. Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri, Universitas Esa Unggul  
<https://digilib.esaunggul.ac.id/UEU-Undergraduate-20160201035/16799>

- Mahaputra, Syafaruddin. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas *Produk Rodding System Point* Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* di PT. Smart Teknik Utama Bandung. *Jurnal Media Nusantara* Vol XVIII : 197-206.
- Nadila, Maya; Edi Suswadji; dan Aditya Kristamtomo Putra. 2021. Analisis Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode *Statistical Process Control (SPC)* pada PT Outdoor Footwear Networks. *Jurnal Manajerial* Vol 20.1 . 87-98.
- Purnawan, Bambang Ardie. 2020. Usulan Peningkatan Kualitas Produk *Inner Tube* di PT XYZ dengan Metode RCA dan FMEA. Tugas Akhir pada Program Studi Teknik Industri, Universitas Esa Unggul. <https://digilib.esaunggul.ac.id/UEU-Undergraduate-20170201150/16580>
- Rahman, Ayuni Hadiatur. 2019. Analisa Pengendalian Kualitas Produksi Sarden 125 Gram Menggunakan Metode SPC dan FMEA. Skripsi pada Teknik Mesin, Universitas Jember.
- Ramadhan, Yusuf Hamsyih. 2015. Analisis Pengendalian Kualitas Jasa Pengiriman dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (Studi Kasus Pada Kantor Pos Mpc Bandung).
- Rizendra, Riski. 2019. Analisis Pengendalian Kue Menggunakan Metode *Ststistic Process Control* (Studi Kasus : UKM Intan). Tugas Akhir pada Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau.
- Rolin, Yustria. 2022. Analisis Pengendalian Kualitas Dalam Pelaksanaan Green Manufaktur Dengan Pengurangan Cacat Produk Menggunakan QCC. Dissertasi UNSADA.
- Rosid, Harun. 2019. Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode *Statistical Control Processing (SPC)* pada Perusahaan PT Toyota Manufacturing Indonesia (TMMIN). Skripsi pada Program Studi Manajemen, Universitas Pelita Bangsa Bekasi.
- Shofiani, Dian. 2021. Analisa Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi Kran Air PVC Menggunakan Metode *Plan Do Check Action (PDCA)* pada PT Tarindo Juwana. Tugas Akhir pada Program Studi Teknik Industri, Universitas Islam Sultan Agung Semarang.

- Sudarmanto, Muhammad. 2017 Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan Proses Packing Noodle dengan Menggunakan Metode Quality Control Circle pada PT Karunia Alam Segar. Dissertasi. Universitas Muhammadiyah Gresik.
- Wardhani, Inez Kusuma. 2021. Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan *Six Sigma* pada UMKM Tahu XY. Skripsi pada Program Studi Teknik Industri , Universitas Pembangunan Nasional Jakarta.
- Widiyawati, Sri, dan Sebtian Assyahlaifi. 2017. Perbaikan produktivitas perusahaan rokok melalui pengendalian kualitas produk dengan metode *six sigma*. *Journal of Industrial Engineering Management* 2.2 : 32-38.
- Wignjosoebroto, Sritomo. 2018. Pengantar Teknik dan Manajemen Industri. Surabaya : Prima Printing, Agustus.
- Zulhaera. 2019. Analisis Pengendalian Kualitas Produk pada Proses Packing Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus : PT Makassar Tene) Skripsi pada FAKultas Sains dan Teknologi, Universitas Negeri Alauddin Makassar.